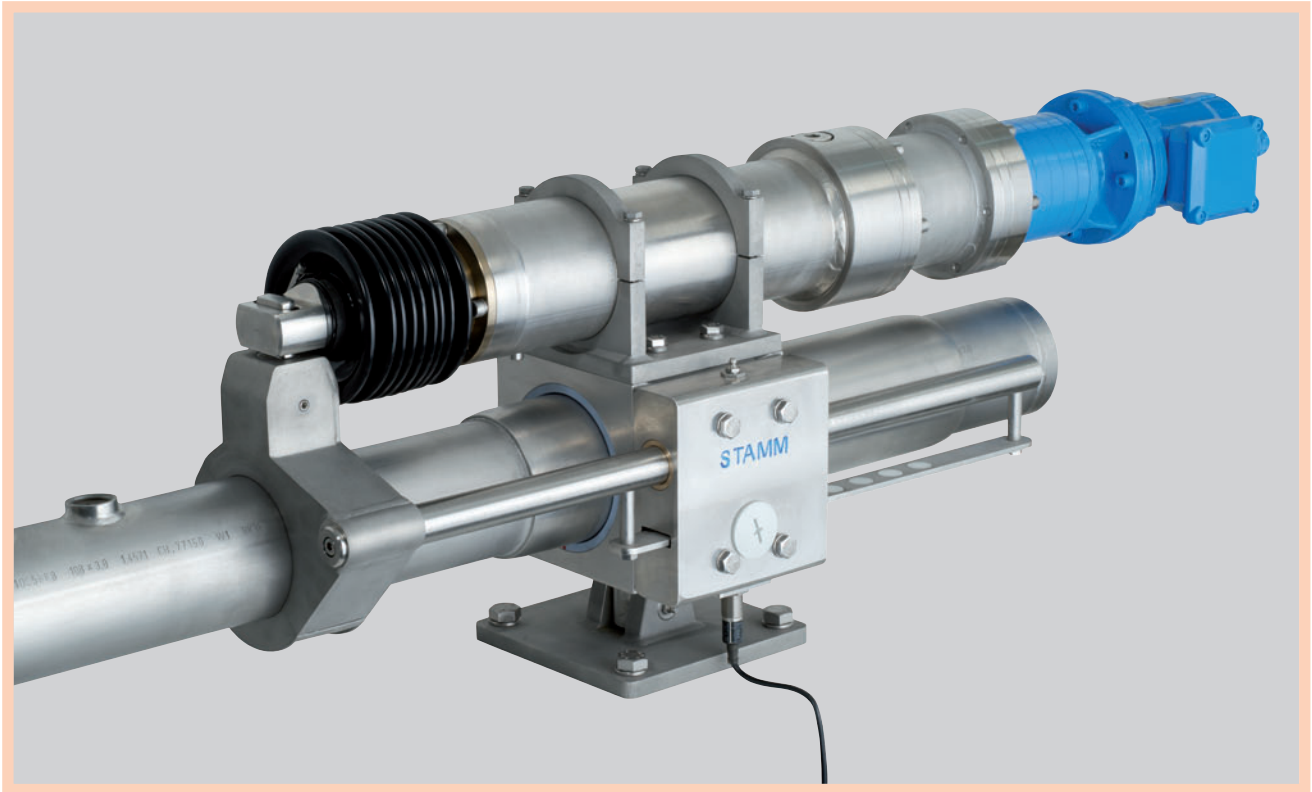


# Elektrischer Linearspindelbeweger

Lineareinheit 10.010 LE-R

Lagerung 10.800



Zur effektiven, schonenden und streifenfreien Reinigung der Siebe und Filze mit automatischer Anpassung der Hubgeschwindigkeit an die Papiermaschinengeschwindigkeit

## Vorteile

- synchronisierte, kontrollierte Sieb-, Filz- und Walzenreinigung in Papier- und Kartonmaschinen
- automatische Anpassung der Hubgeschwindigkeit an die Papiermaschinengeschwindigkeit, die Sieb- oder Filzlänge und die Strahlbreite (Strahl-an-Strahl-Reinigung) durch Frequenzumrichter möglich
- linearer, ruhiger Bewegungsablauf mit sofortiger Umschaltung in den Endlagen
- Beweg- und Spritzrohrlagerung sind ein kompaktes System
- minimaler Energiebedarf

## Prinzip und Aufbau

- Elektrogetriebemotor (IP 67), Rutschkupplung und Kreuzgewindespindel
- Oszillierung durch Umwandlung der gleichförmigen Drehbewegung einer Kreuzgewindespindel in eine Hubbewegung
- konstante oder stufenlos regelbare Hubgeschwindigkeit (durch Frequenzumrichter)
- Schaltfahne und Halterung für Näherungsschalter zur Laufüberwachung

## Technische Daten

- Baugröße: 1 Größe für Spritzrohre 2" bis 3"  
1 Größe für Spritzrohre 4" bis 6"
- Hublängen: 206,4 mm oder 301,4 mm bei 2" bis 3"  
203,2 mm oder 304,2 mm bei 4" bis 6"
- Hubgeschwindigkeitsbereich: 1 bis 120 mm/min
- Versorgungsspannung: 230/400 V, 50 Hz, auch Sonderspannungen (24 V bis 690 V) und Sonderfrequenzen lieferbar

## STAMM GmbH & Co. KG

Im Winkel 18  
67547 Worms (Germany)  
Telefon +49 (0) 6241 93133  
Telefax +49 (0) 6241 3225  
contact@stamm-showers.com  
www.stamm-showers.com